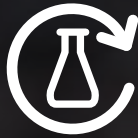


vario MAX cube

Eine neue Dimension im Probendurchsatz



Hoher Probendurchsatz




Flexibel



Hohe Genauigkeit



Benutzerfreundlich

vario MAX  cube

vario MAX cube

Hervorragende Probenflexibilität

EIGENSCHAFTEN

- Vereinfachte Vorbereitung der Proben
- Probengröße / -volumen bis zu 5 g / 5 ml
- Helium oder Argon als Trägergas
- Hervorragende Robustheit
- 10 Jahre Garantie auf den Ofen und die Wärmeleitfähigkeitsdetektorzelle
- Automatische Asche-Entfernung

Der vario MAX cube von Elementar ist der innovativste Elementaranalysator mit integrierter, vollautomatischer Asche-Entfernung. Speziell für den Rund-um-die-Uhr-Betrieb ausgelegt, ist er der ideale Partner für alle Labore mit erhöhtem Probendurchsatz, großen Probeneinwaagen und dem daraus resultierenden hohen Ascheaufkommen. Durch unbeaufsichtigten Übernachtbetrieb werden Probenanzahl und Laboreffizienz auf ein absolutes Maximum erhöht.

⊕ Die offenen, zylindrischen Tiegelgefäße sind ideal für feste und flüssige Proben.

⊕ Automatische Probenzufuhr und Asche-Entfernung mittels eines robusten, wartungsfreien Roboterarms.



Vereinfachte Probenvorbereitung

Sparen Sie wertvolle Zeit bei der Probenvorbereitung. Mit einem unangefochtenen Einwaagebereich von bis zu 5 g / 5 ml ist der vario MAX cube das perfekte Gerät für inhomogene Proben. Zuverlässige Elementbestimmung ohne zeitaufwendige, zermürende Zerkleinerungs- oder Mahlprozesse. Einfach die feste oder flüssige Probe in den wiederverwendbaren Tiegel einwiegen, auf den automatischen Probengeber stellen und die Messreihe starten. Elementars patentierte Nachverbrennungs-Technologie gewährleistet einen vollständigen Probenaufschluss – selbst bei hartnäckigsten Substanzen.

Ein MAX für alle Fälle

Der vario MAX cube kann sowohl im N- oder CN-Modus als auch im CNS-Modus betrieben werden – eine maßgeschneiderte Konfiguration nach Kundenwunsch und Probenaufkommen. Für die Analytik von Böden ist es empfehlenswert, den Analysator im CN- oder CNS-Modus zu betreiben. Elementar bietet hierfür auch die zu jedem Zeitpunkt nachrüstbare Option der TIC-Bestimmung von Feststoffen.

MAXimale Unabhängigkeit

Der vario MAX cube kann entweder mit Helium oder Argon als Trägergas betrieben werden, ohne dass Hardware-Änderungen vorgenommen werden müssen. Somit kommen Labore in den Genuss der vollkommenen Unabhängigkeit von steigenden Heliumpreisen oder Lieferengpässen. Außerdem wird durch Verwendung von kostengünstigem Argon ein noch niedrigerer Preis pro Analyse erzielt.

Eine sichere Investition

Robust und langlebig – Elementar gewährt für alle Verbrennungsanalysatoren eine Garantie von 10 Jahren auf den Ofen und die Messzelle des Wärmeleitfähigkeitsdetektors. Service wird bei uns großgeschrieben! Unser exzellenter technischer Support hält Ersatzteile für mindestens 10 Jahre nach Produktionsende bereit. Vertrauen, das sich auszahlt. Unsere Kunden genießen sämtliche Vorteile niedriger Gesamtbetriebskosten, einer kurzen Amortisationszeit und hoher Rentabilität.

HOCHTEMPERATURVERBRENNUNG



Alle Elementaranalysatoren von Elementar sind für den unbeaufsichtigten Rund-um-die-Uhr-Betrieb konzipiert – vollautomatisch. Sie nutzen die sichere, einfache und umweltfreundliche Methode der Hochtemperaturverbrennung. Die Hochtemperatur-Technologie von Elementar in Kombination mit einer effizienten und ressourcenschonenden Sauerstoffdosierung garantiert dabei stets die quantitative Umsetzung der Probe in das jeweilige Messgas – eine Grundvoraussetzung für höchst präzise und matrixunabhängige Elementaranalyse.

ADVANCED PURGE AND TRAP



Elementars patentierte APT Technologie ist die führende Chromatographietechnik für die Bestimmung von nichtmetallischen Elementen. In Verbindung mit der Messung des gesamten Analysegas ohne Gassplitting oder Verdünnung ermöglicht die APT Technologie eine saubere Peaktrennung, sogar bei C : N Elementverhältnissen von bis zu 7000 : 1. Die hervorragende Peaktrennung garantiert eine absolut verlässliche und störungsfreie Datenakquisition. Auch große Einwaagen können mit gleichbleibend hoher Datenqualität und Genauigkeit analysiert werden. Die einzigartigen Purge and Trap Säulen von Elementar bieten unübertroffene Robustheit und Langlebigkeit gegenüber GC-Säulen. Darüber hinaus können sie im vario MAX cube bis zu 250-fach höher beladen werden, was zu einer außergewöhnlichen Probenflexibilität führt. Dadurch ist die Analyse von Proben mit einem absoluten Kohlenstoffgehalt von bis zu 500 mg möglich. Profitieren auch Sie von der marktführenden Genauigkeit, Nachweisstärke und Vielseitigkeit des vario MAX cube.

Elementaranalyse war noch nie so einfach!

SUBSTANZ	C [%]	N [%]	S [%]
TON	2,082 ± 0,014	0,188 ± 0,002	-
SAND	0,822 ± 0,004	0,064 ± 0,004	-
BODEN	1,14 ± 0,004	0,103 ± 0,002	0,023 ± 0,001
WEIZENMEHL	40,7 ± 0,02	1,88 ± 0,003	-
GRAS	30,5 ± 0,05	2,81 ± 0,018	2,55 ± 0,079
RAPSSAAT	58,3 ± 0,10	2,96 ± 0,056	0,357 ± 0,014
SILAGE	43,2 ± 0,02	2,66 ± 0,01	0,22 ± 0,01
MALZ	41,9 ± 0,05	1,75 ± 0,011	-
SULFADIAZIN	47,97 ± 0,07	22,38 ± 0,08	12,81 ± 0,02
DÜNGER	0,33 ± 0,01	11,9 ± 0,015	10,1 ± 0,05

Probengewicht zwischen 150–1200 mg

BEWÄHRTER KOMFORT FÜR INDUSTRIE & LABOR

Dank der offenen, zylindrischen Tiegelgefäße ist die Probenvorbereitung schnell und komfortabel wie nie zuvor – auch bei Flüssigproben. Es sind keine weiteren Absorbersysteme oder komplizierte, störanfällige Spezialbehälter notwendig. Außerdem wird nach der vollständigen Verbrennung der Probe der Tiegel mitsamt der entstandenen Asche automatisch mit Hilfe eines Roboterarms aus dem Ofen entfernt. Insbesondere bei Proben mit hohem Ascheaufkommen wie z. B. Böden oder Sedimenten wird so die Betriebszeit drastisch erhöht.

KONTROLLIERTE QUALITÄT

Unsere Verbrauchsmaterialien und Ersatzteile entsprechen zuverlässig den höchsten Qualitätsstandards. Sie sind nach internationalen Normen und Vorgaben überprüft und zertifiziert. Bei der Qualität unserer Ersatzteile und Chemikalien machen wir keine Kompromisse – dies ist die Voraussetzung für eine garantiert lange Lebensdauer unserer Geräte.

IDEALE LÖSUNG FÜR

- Chemische Vertragslabore
- Forschungsgruppen für Böden und Pflanzen
- Düngemittelproduzenten

PROBENARTEN

- Bodenproben
- Pflanzen
- Düngemittel
- Chemikalien



Hoher Probendurchsatz

Konzipiert für unbeaufsichtigten Rund-um-die-Uhr-Betrieb. Marktführende Systemverfügbarkeit für höchste Laboreffizienz.



Flexibel

Weite Bandbreite an optionalen Umrüstsätzen für Spezialanwendungen verfügbar. Jederzeit erweiterbar.



Hohe Genauigkeit

Außerordentliche Präzision und Genauigkeit durch Hochleistungsverbrennung. Matrixunabhängige Ergebnisse. Langzeitstabilität der Kalibrierung.



Benutzerfreundlich

Einfacher, arbeitssparender Gerätebetrieb und Probenvorbereitung. Vereinfachte Wartung.

Elementar – Ihr Partner für Elementaranalyse

Elementar ist Weltmarktführer in der Hochleistungsanalytik von organischen Elementen. Kontinuierliche Innovationen, kreative Lösungen und verständlicher Support bilden die Grundlage der Marke Elementar. Wir möchten auch in Zukunft sicherstellen, dass unsere Produkte zum wissenschaftlichen Fortschritt und wirtschaftlichen Wachstum in den Bereichen Agrarwirtschaft, Chemie, Umwelt, Energie, Werkstoffe und Forensik in über 80 Ländern beitragen.

Elementar Analysensysteme GmbH

Elementar-Straße 1 · 63505 Langenselbold (Germany)
Phone: +49 (0) 6184 9393-0 | info@elementar.de | www.elementar.de

