

vario MICRO cube

Betreten Sie die Welt der Elementaranalyse



Hohe Genauigkeit



Geringe Betriebskosten



Äußerst robust



Benutzerfreundlich

vario MICRO  cube

vario MICRO cube

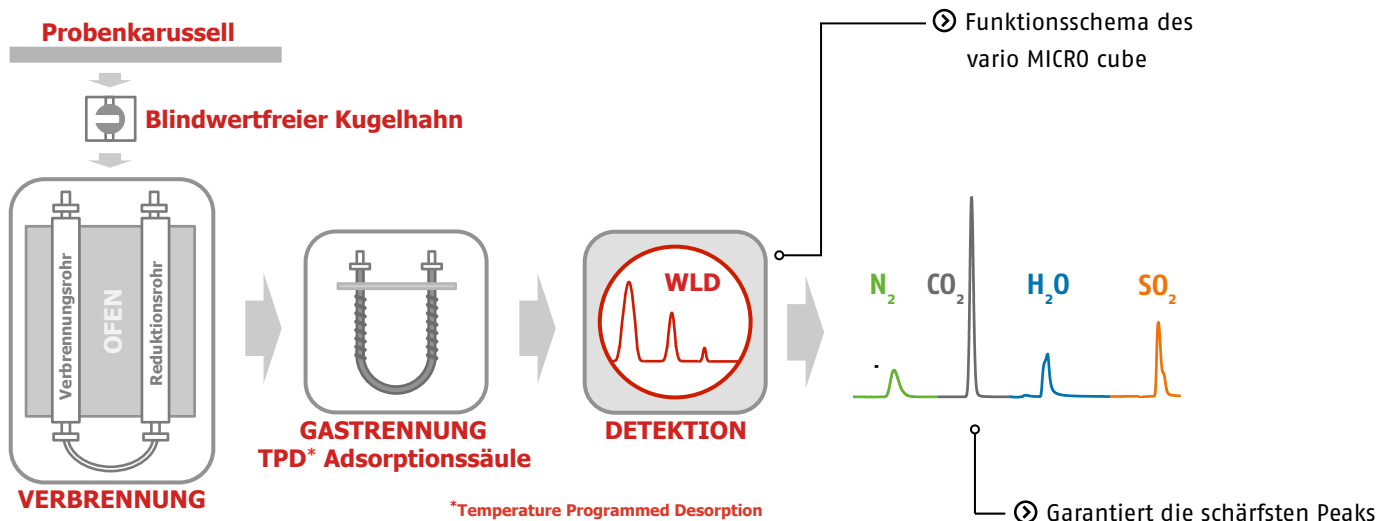
*Das Arbeitstier
im chemischen Labor*

EIGENSCHAFTEN

- Unerreichte Robustheit
- 10 Jahre Garantie auf den Ofen und die Wärmeleitfähigkeitsdetektorzelle
- Niedrige Betriebskosten
- Zuverlässige Ergebnisse, auch bei Sub-Mikrogramm Proben
- Integrierter 120 Positionen Probenwechsler als Standard
- Patentierter Kugelhahn für blindwertfreie Probenzufuhr
- Argon als alternatives Betriebsgas

Der vario MICRO cube ist das bewährte Basismodell aus unserer Elementaranalysatorenreihe. Hier treffen verlässliche Analyseergebnisse auf unerreichte Robustheit und Zuverlässigkeit. Der vario MICRO cube nutzt dabei die patentierte Advanced Purge and Trap

Technologie von Elementar in Form einer gasspezifischen, temperaturgesteuerten Desorption der Analysengase. Dadurch können selbst Proben mit extremen C / N Elementverhältnissen von bis zu 5000 : 1 problemlos bestimmt werden.



Zuverlässige Ergebnisse

Der vario MICRO cube garantiert außergewöhnliche Präzision und Genauigkeit durch kontrollierte Jet-Injection des Sauerstoffs direkt in die aktive Zone der Probenverbrennung. So kommen unsere Kunden selbst bei schwer aufschließbaren Proben in den Genuss matrixunabhängiger Messergebnisse. Es besteht kein Bedarf an regelmäßigen, zeitraubenden Kalibrierungen, Driftkorrekturen oder kostspieligen spezifischen Matrixstandards. Zuverlässige Datenqualität bei einer unteren Nachweisgrenze von < 50 ppm.

Benutzerfreundlichkeit

Der vario MICRO cube wird Ihre Elementaranalyse bedeutend vereinfachen. Durch klar und übersichtlich angeordnete, leicht zugängliche Systemkomponenten, das werkzeuglose Klemmsystem zur Abdichtung sowie den herausziehbaren Verbrennungsofen wird der Wartungsaufwand minimiert. Reibungslose Elementaranalyse mit hervorragender Genauigkeit – das ist unser Versprechen an Sie.

HOCHTEMPERATURVERBRENNUNG



Alle Elementaranalysatoren von Elementar sind für den unbeaufsichtigten Rund-um-die-Uhr-Betrieb konzipiert – vollautomatisch. Sie nutzen die sichere, einfache und umweltfreundliche Methode der Hochtemperaturverbrennung. Hochtemperatur-Technologie von Elementar in Kombination mit einer effizienten und ressourcenschonenden Sauerstoffdosierung garantiert dabei stets die quantitative Umsetzung der Probe in das jeweilige Messgas – eine Grundvoraussetzung für höchst präzise und matrixunabhängige Elementaranalyse.

Eine sichere Investition

Robust und langlebig – Elementar gewährt für alle Elementaranalysatoren eine Garantie von 10 Jahren auf den Ofen und die Messzelle des Wärmeleitfähigkeitsdetektors. Service wird bei uns großgeschrieben! Unser exzellenter technischer Support hält Ersatzteile für mindestens 10 Jahre nach Produktionsende bereit. Vertrauen, das sich auszahlt. Unsere Kunden genießen sämtliche Vorteile niedriger Gesamtbetriebskosten, einer kurzen Amortisationszeit und hoher Rentabilität.

Made in Germany

Unsere Elementaranalysatoren werden im Firmensitz von Elementar in Hanau entwickelt und gefertigt – verlässliche Qualität made in Germany. In unseren Elementaranalysatoren werden nur die hochwertigsten Systemkomponenten verbaut. Strikte Qualitätskontrollen sichern die Qualität und Zuverlässigkeit unserer Produkte. Wir haben uns voll und ganz der Elementaranalyse verschrieben – profitieren auch Sie davon.

TEMPERATURGESTEUERTE DESORPTION



Elementars patentierte TPD Technologie ist das führende Verfahren zur Gastrennung in der Bestimmung von nichtmetallischen Elementen. In Verbindung mit der Messung des gesamten Analysegas ohne Gassplitting oder Verdünnung ermöglicht die TPD Technologie eine saubere Peaktrennung, sogar bei C / N Elementverhältnissen von bis zu 5000 : 1. Die hervorragende Peaktrennung sorgt für eine absolut zuverlässige, störungsfreie Datenakquisition. Dies ist die Voraussetzung für höchste Datenqualität bei größtmöglicher Automatisierung. Elementars einzigartige TPD-Adsorptionssäule bietet unübertroffene Robustheit und Langlebigkeit gegenüber GC-Säulen. Darüber hinaus kann die TPD-Adsorptionssäule des vario MICRO cube bis zu vierfach höher beladen werden, was sich in unerreichter Probenflexibilität äußert. Die Analyse von Proben mit einem absoluten Kohlenstoffgehalt von bis zu 7 mg ist daher möglich – auch im CHNS-Modus. Profitieren auch Sie von der marktführenden Genauigkeit, Nachweisstärke und Robustheit des vario MICRO cube.

Elementaranalyse war noch nie so einfach!

SUBSTANZ	C [%]	H [%]	N [%]	S [%]
L-CYSTEIN	29,78 ± 0,04	5,79 ± 0,01	11,57 ± 0,05	26,49 ± 0,07
MELAMIN	28,54 ± 0,05	4,75 ± 0,05	66,49 ± 0,14	-
HARNSTOFF	19,97 ± 0,05	6,58 ± 0,02	46,53 ± 0,10	-
SULFANIL- SÄURE	41,54 ± 0,03	4,01 ± 0,01	8,14 ± 0,02	18,51 ± 0,01
BENZYL- CYSTEIN	52,97 ± 0,06	6,85 ± 0,01	6,82 ± 0,02	15,52 ± 0,02
METHIONIN	40,16 ± 0,05	7,36 ± 0,01	9,38 ± 0,08	21,42 ± 0,08
TEFLON	24,51 ± 0,12	-	-	-
PVC	40,40 ± 0,05	5,13 ± 0,04	-	-
N-F- DIBENZOL- SULFONIMID	4,47 ± 0,01	45,62 ± 0,08	3,19 ± 0,01	20,32 ± 0,1

Probengewicht zwischen 0,5–6 mg

EIN ANALYSATOR FÜR ALLE AUFGABEN

Der vario MICRO cube kann auf Wunsch mit einem optionalen Infrarot-Detektor ausgestattet werden, um sehr niedrige Schwefelkonzentration bis 2 ppm zu bestimmen. Auch Sauerstoff- oder Chlorgehalt einer Probe können nach Umrüstung des Geräts gemessen werden. Mit Hilfe der vielen verfügbaren Aufrüstsätze ist eine nachträgliche Erweiterung des Messbereiches für Spezialanwendungen jederzeit möglich.

KONTROLLIERTE QUALITÄT

Unsere Verbrauchsmaterialien und Ersatzteile entsprechen zuverlässig den höchsten Qualitätsstandards. Sie sind nach internationalen Normen und Vorgaben überprüft und zertifiziert. Bei der Qualität unserer Ersatzteile und Chemikalien machen wir keine Kompromisse – dies ist die Voraussetzung für eine garantiert lange Lebensdauer unserer Geräte.

IDEALE LÖSUNG FÜR

- Pharmazeutische Labore
- Chemische Vertragslabore
- Labore für Qualitätskontrolle
- Akademische Forschungsgruppen

PROBENARTEN

- Chemikalien
- Pharmazeutika
- Polymere



Hohe Genauigkeit

Außerordentliche Präzision und Richtigkeit durch Hochleistungsverbrennung. Matrixunabhängige Ergebnisse. Langzeit-Stabilität der Kalibrierung.



Geringe Betriebskosten

Benötigt geringe Mengen an Verbrauchsmaterialien. Geringer Wartungsaufwand dank funktionalem Design.



Äußerst robust

Außerordentlich robust und langlebig dank modernster Technologie. 10 Jahre Garantie auf den Ofen und die WLD-Zelle.



Benutzerfreundlich

Einfacher, arbeitssparender Gerätebetrieb und Probenvorbereitung. Vereinfachte Wartung.

Elementar – Ihr Partner für Elementaranalyse

Elementar ist Weltmarktführer in der Hochleistungsanalytik von organischen Elementen. Kontinuierliche Innovationen, kreative Lösungen und verständlicher Support bilden die Grundlage der Marke Elementar. Wir möchten auch in Zukunft sicherstellen, dass unsere Produkte zum wissenschaftlichen Fortschritt und wirtschaftlichen Wachstum in den Bereichen Agrarwirtschaft, Chemie, Umwelt, Energie, Werkstoffe und Forensik in über 80 Ländern beitragen.

Elementar Analysensysteme GmbH

Elementar-Straße 1 · 63505 Langenselbold (Germany)
Phone: +49 (0) 6184 9393-0 | info@elementar.de | www.elementar.de

